

FRENCH

N° 414.944

M. Guion

Class 137-Water Distribution
Pipe Couplings.

28

E. R.

Fig. 1.

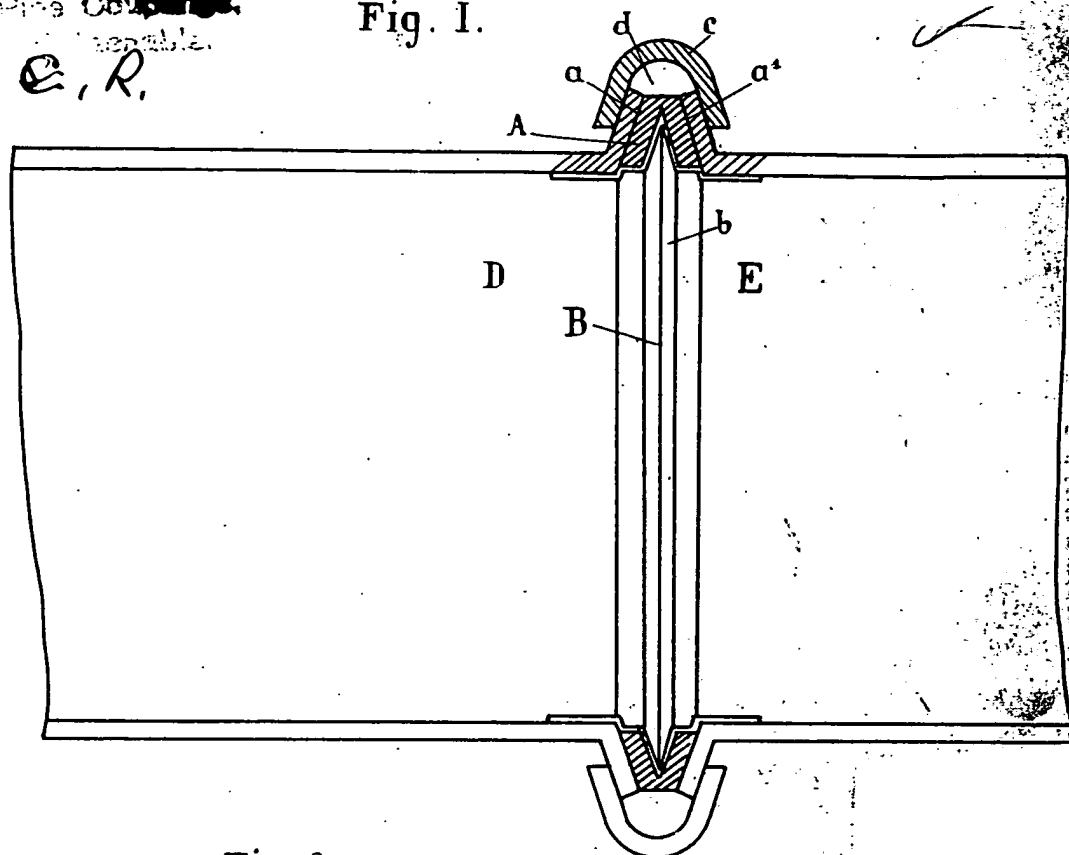
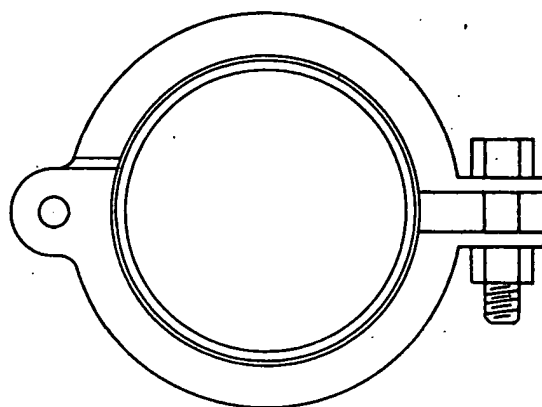


Fig. 3.



Best Available Copy

Fig. 2.

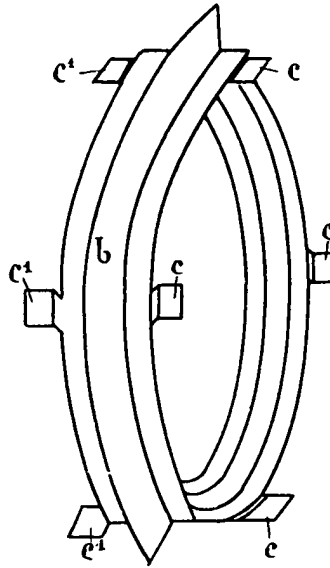
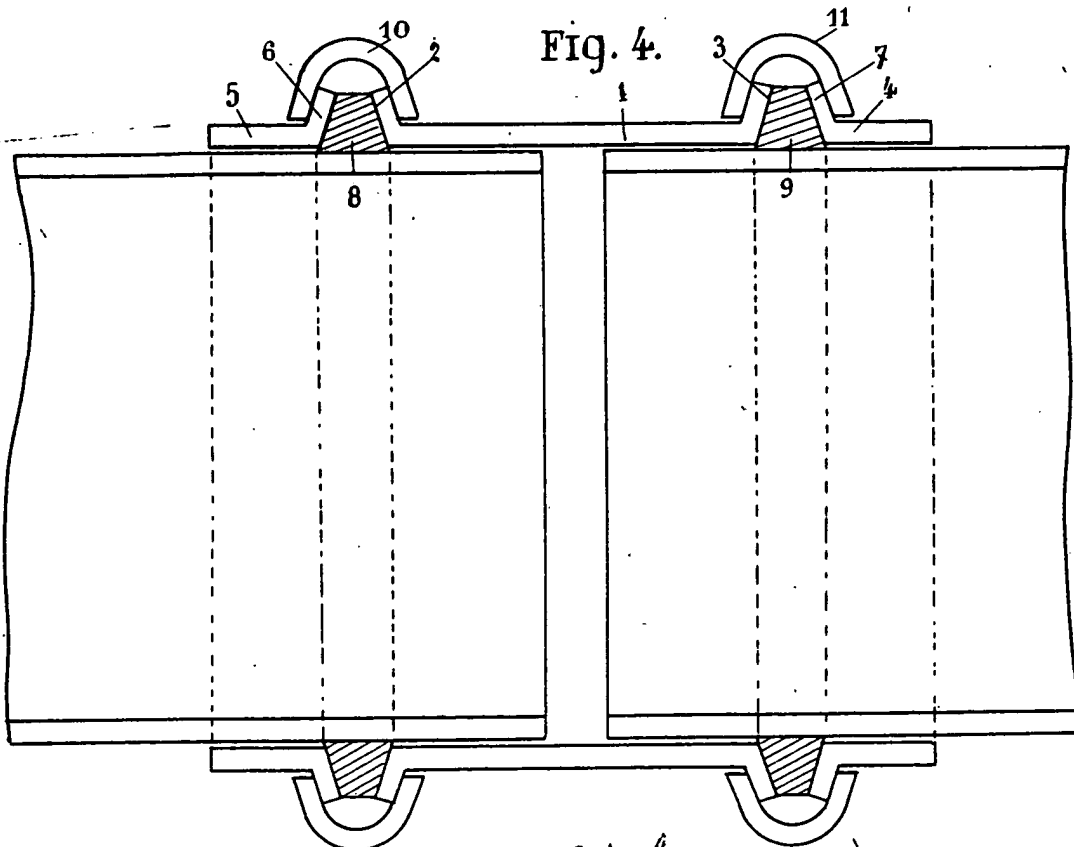


Fig. 4.



(July 1-1910)

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

3. — ORGANES, ACCESSOIRES ET ENTRETIEN DES MACHINES.

N° 414.944

Joints pour tuyauterie.

M. PIERRE-AUGUSTE GUION résidant en France (Seine).

Demandé le 20 avril 1910.

Délivré le 1^{er} juillet 1910. — Publié le 14 septembre 1910.

L'invention a pour objet des joints destinés à faciliter l'installation des tuyauteries qu'elles qu'elles soient, pouvant être établies rapidement sans l'emploi de matériel important et compliqué et assurant cependant une étanchéité parfaite. Les joints rendent possible l'installation économique des appareils de chauffage à vapeur et à eau chaude, pour lesquels on emploie actuellement une tuyauterie très compliquée nécessitant un matériel et des ouvriers spéciaux.

Les joints sont établis suivant la nature des tuyaux à réunir, mais ils sont toujours indépendants de ces tuyaux. Ils peuvent être montés et démontés avec la plus grande facilité et ne nécessitent ni brasure, ni taraudage. Leur serrage s'obtient en outre au moyen d'un seul boulon.

Les figures du dessin annexé représentent à titre d'exemple deux systèmes de joints suivant l'invention. La figure 1 montre en coupe longitudinale un joint, convenant particulièrement aux tuyaux en métal rugueux et suffisamment malléable pour que les bords, aux extrémités desdits tuyaux, puissent être ou-

Ce joint ne compose essentiellement d'une bague *A* en matière plastique, caoutchouc, packing, etc., d'un manchon métallique *B* qui la supporte et qui a pour but principal d'empêcher son expansion à l'intérieur de la tuyau-

terie et enfin d'un collier *C* avec lequel s'opère le serrage.

La bague *A* présente en section transversale la section d'un tronc de cône ou d'un cône. Sur les deux faces *aa'* viennent s'appuyer, lors de la confection du joint, les bords respectifs des tuyaux *D* et *E*, disposés préalablement suivant une surface conique.

Le manchon *B* a le même diamètre intérieur que celui de la tuyauterie. Il est muni d'un ou plusieurs plis tels que le montrent en *b* les figures 1 et 2 qui lui permettent de diminuer de longueur en se resserrant sous l'action de la pression. Pour le placer plus facilement, le manchon porte de chaque côté plusieurs languettes *cc'* qui entrent en frottement à l'intérieur de chaque tuyau.

Le collier *C* (figure 3) présente en section transversale la forme d'un V renversé. Il possède d'un côté une charnière, de l'autre un boulon de serrage.

Dans le montage du joint un tampon circulaire *d* peut être placé entre le collier et la bague plastique pour assurer la connexion.

La figure 4 représente à titre d'exemple, en coupe longitudinale, un joint dit joint double de dilatation, convenant particulièrement pour réunir des tuyaux de fonte, base qu'il n'est pas possible d'ouvrir en cône à leurs extrémités ou de tout autre métal pour lequel il est difficile de travailler.

Il comporte : 1° un manchon métallique 1 dans lequel s'emboîtent les extrémités des tuyaux à réunir et qui est ouvert à chaque extrémité suivant des parties coniques 2, 3; 2° deux contre manchons 4 et 5 emboîtées également sur les tuyaux et ouverts en cône d'un côté seulement comme la figure le montre en 6 et 7; 3° deux bagues plastiques 8 et 9, semblables à celle qui a été décrite ci-dessus 10 et 4° deux colliers de serrage 10 et 11.

Le montage se saisit de lui-même. Les parties coniques 2 et 3 du manchon métallique et celles des deux contre manchons sont placées contre les surfaces correspondantes des bagues en matière plastique qui se trouvent ainsi intercalées, le tout étant ensuite serré par les colliers pour parfaire le joint et assurer leur étanchéité.

RÉSUMÉ :

1° Un joint applicable aux tuyaux en métal suffisamment malléable pour que leurs extrémités soient évasées en forme de cône, caractérisé par la combinaison d'une bague en matière plastique, caoutchouc, packing, etc., 2° ayant la section transversale d'un cône ou

d'un tronc de cône, d'un collier de serrage présentant une gorge intérieure dans laquelle s'encastre la bague plastique, et d'un manchon métallique, ayant le même diamètre intérieur que les tuyaux assemblés, muni de plis 30 lui permettant de diminuer de longueur sous l'action du serrage et de languettes latérales assurant sa connexion avec les tuyaux, ledit manchon maintenant la bague plastique et empêchant, lors du serrage, son extension à 35 l'intérieur de la tuyauterie;

2° Un joint permettant la réunion des tuyaux sans qu'il soit nécessaire d'évaser les extrémités en forme de cône, caractérisé par la combinaison de deux bagues en matière 40 plastique et de deux colliers de serrage comme ceux mentionnés en 1° avec un manchon métallique emboîtant extérieurement les tuyaux et de deux contre-manchons, lesdits manchons et contre-manchons munis de rebords coniques 45 entre lesquels on opère le serrage de la bague plastique au moyen du collier.

GUION.

Par procuration :

P. RENAUD.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.